

# N.B.A. 75

Biologisch leicht abbaubares Hydrauliköl



## Die Vorteile auf einen Blick

- NSF-H1 registriert
- Vollsynthetisch
- Biologisch leicht abbaubar
- Hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität
- Weiter Temperatureinsatzbereich
- Hoher Viskositätsindex
- Gute Dichtungsverträglichkeit



### Eigenschaften

**Rivolta N.B.A. 75** ist ein vollsynthetisches Hydrauliköl, speziell entwickelt für die lebensmittelproduzierende Industrie bei Anwendung in umweltnahen und -sensiblen Bereichen. Unser Produkt ist aufgebaut auf einem biologisch leicht abbaubaren Grundöl, auf Basis nachwachsender Rohstoffe und optimiert durch ein Additivpaket aus Alterungs-, Korrosions- und Verschleißinhibitoren.

### Anwendungsbereiche

**Rivolta N.B.A. 75** ist einsetzbar bei Hydrauliken aller Art (Hydraulikmotoren, Hydraulikpumpen) z. B. in mobilen Verlade-systemen, Kippen, Mähdreschern, Ladekrananlagen, Erntemaschinen und weiteren Anwendungen in umweltsensiblen Bereichen und der Lebensmittelindustrie.

<b>Form</b>	flüssig
<b>Farbe</b>	transparent-gelblich
<b>Geruch</b>	neutral

### Materialverträglichkeit

**Rivolta N.B.A. 75** ist mit mineralölbeständigen Dichtungswerkstoffen (z.B. NBR, FKM) verträglich. Mit Mineral-, Esterölen und PAO mischbar. **Nicht** mit Polyalky-lenglykol mischen.

### Vorbereitung der Schmierstelle

Vor Neubefüllung mit **Rivolta N.B.A. 75** sind folgende Arbeitsschritte vorzunehmen:

- Altprodukt ablassen. Sofern das System mit einem mischbaren Produkt befüllt war, ist vor der Neubefüllung mit **N.B.A. 75** kein besonderer Spülvorgang erforderlich. Die volle Leistung ergibt sich erst bei unvermishtem Einsatz.
- Falls das System mit einem nicht mischbaren Öl befüllt war, ist vor der Neubefüllung ein Spülvorgang mit **N.B.A. 75** vorzunehmen.

### Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



	Wert	Norm
<b>NSF Reg.-Nr.</b>	153216	-
<b>Dichte bei +15 °C</b>	0,92 g/cm <sup>3</sup>	-
<b>Viskositätsindex</b>	> 180	DIN ISO 2909
<b>ISO-Viskositätsklasse</b>	46	DIN ISO 3448
<b>Viskosität des Grundöls bei +40 °C</b>	46 mm <sup>2</sup> /s	DIN ISO 3104
<b>Viskosität des Grundöls bei +100 °C</b>	9,5 mm <sup>2</sup> /s	DIN ISO 3104
<b>Flammpunkt</b>	> +280 °C	DIN EN ISO 2592
<b>Pourpoint</b>	-50 °C	DIN ISO 3016
<b>Temperatur-Einsatzbereich</b>	-40 °C bis +100 °C	-
<b>F.Z.G.-Test (A / 8,3 / 90)</b>	> 12	DIN ISO 14635-1
<b>Mechanische Prüfung Flügelzellenpumpe (Vickers-Pumpe Typ V105C)</b>	bestanden	(DIN 51389-2)
<b>Dichtungsverträglichkeit mit HNBR 1 (1008h, +80 °C)</b> - Änderung Shore-A-Härte - rel. Volumenänderung	-3 +3,8	ISO 6072
<b>Dichtungsverträglichkeit mit FKM (1008h, +80 °C)</b> - Änderung Shore-A-Härte - rel. Volumenänderung	+1,1 +0,5	ISO 6072
<b>Biologische Abbaubarkeit</b>	> 60%	OECD 301 B



**Bremer & Leguil GmbH**

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

[info@bremer-leguil.de](mailto:info@bremer-leguil.de)

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.